

MS10Q-15-100 SF6 气体回收充放装置



技术特点

SF₆ 气体回收净化充放装置是用于 SF₆ 气体绝缘电器设备的制造厂，使用运行科研等部门，对各种电器设备进行抽真空，对电器设备充入 SF₆ 气体，并从使用或试验的电器中回收 SF₆ 气体，同时进行净化处理压缩贮存到贮罐。回收装置适用 SF₆ 电器及 GIS 组合电器等。

该装置按照 DL/T662-1999《六氟化硫充气及回收装置》标准，装置由回收系统、充气系统、抽真空系统、净化系统、气体贮存系统组成，具有如下主要功能：

- 对装置本机以及电器设备抽真空和真空度的测量；
- 对电器设备中的气体进行回收；
- 对回收和回充的 SF₆ 气体进行干燥、净化处理；
- 对 SF₆ 电器进行充气；
- 对电器中 SF₆ 气体进行压缩贮存。

设备分别于 1992 年（能技鉴 9203028#）、1995 年（95 电规鉴 62#）通过电力部专家鉴定，1993 江苏省火炬计划产品（10624G0029#）江苏省高新技术产品（科计 94051#）

技术参数

型式	移动式、压力式
工作原理	a、使用压缩机高压—冷凝液化 SF ₆ 气体。净化 SF ₆ 。 b、干燥器辅助气体回收和回充。 c、充气时经缓冲气化充入（可加热）。
主要性能及 技术参数	装置极限真空度 < 10Pa
	装置抽真空速率 54m ³ /h （真空泵极限真空度小于 0.06Pa）
	装置充气初压力 < 133 Pa(用户要求自定)
	装置充气终压力 ≤ 0.8M Pa
符合电力工程公司资质 升级标准	装置充气速率 > 60kg/h
	装置回收初压力 ≤ 0.8M Pa
	装置回收压缩机速率 10M ³ /H
	装置年泄漏率 < 0.5%
	装置贮罐最高设计压力 3.8M Pa
	贮罐容积 100L
	外形尺寸约 1000mm×1100mm×900mm
贮存方式：液、气态	
	噪声 ≤ 75dB 声压级

干燥过滤器再生方式：干燥/絮状颗粒过滤真空再生加热活化处理

电源：交流三相 380V± 10%、50HZ

装置总功率<9KW

装置重量：350 公斤

净化：微水 40PPm，油份 5PPm，微尘≤ 1 微米

